

ESPAÑHOL/ FRANCÊS - 3º CEB - 7º e 8º anos

ESPAÑHOL/ FRANCÊS - 3º CEB - 7º e 8º anos					
DOMÍNIO DOS CONHECIMENTOS	SABER/ SABER FAZER	CRITÉRIOS DE AVALIAÇÃO	Ponderação parcial	INSTRUMENTOS DE AVALIAÇÃO	Ponderação global
		Testes Escritos	40%	Testes globais Testes de compreensão do oral Apresentações orais/ Interação oral Trabalhos Exercícios de produção escrita Fichas de conhecimento gramatical	80%
Trabalhos	10%				
Compreensão oral	15%				
Produção / Interação oral	15%				
DOMÍNIO DAS ATITUDES E COMPORTEMENTOS	SABER SER/ SABER ESTAR	RESPEITO - respeito pelas regras estabelecidas - respeito pelos outros	15%	Grelhas de observação direta	20%
		RESPONSABILIDADE - pontualidade - material necessário à aula - realização dos TPC			
		AUTONOMIA - resolução de problemas - recurso a pesquisa - trabalho autónomo	5%	Grelhas de observação direta	
COOPERAÇÃO - facilitador na relação prof-aluno e aluno-aluno - trabalho colaborativo - disponibilidade - participação nas atividades					